

Steckseite
Rear Mating

Anschlußseite
Front Mating

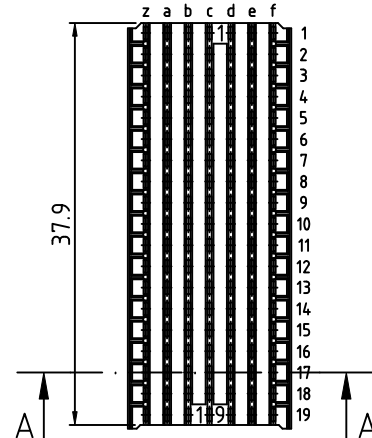
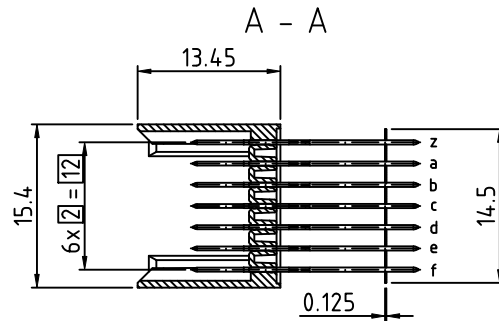
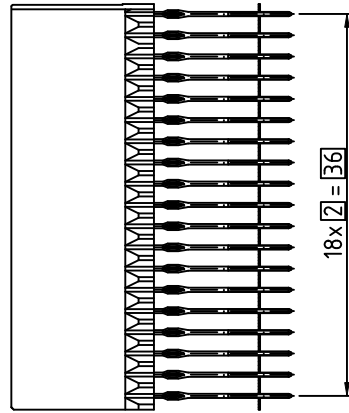
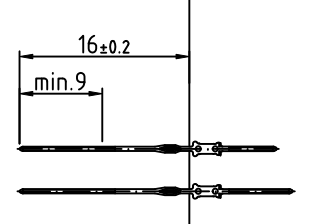
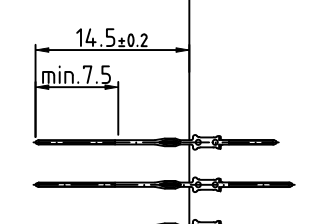
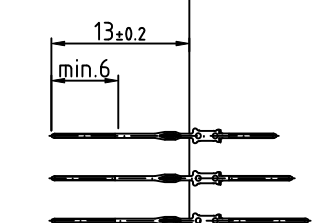
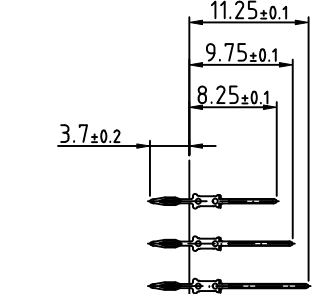
Messer-Typ
male pin type

A
B
C
ohne Übergabezone
without mating area

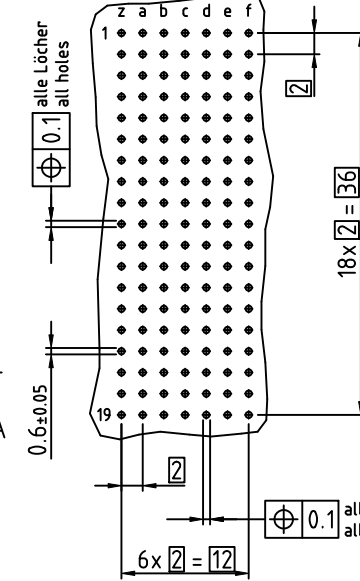
K
L
M
mit Übergabezone
with mating area

N
P
Q
mit Übergabezone
with mating area

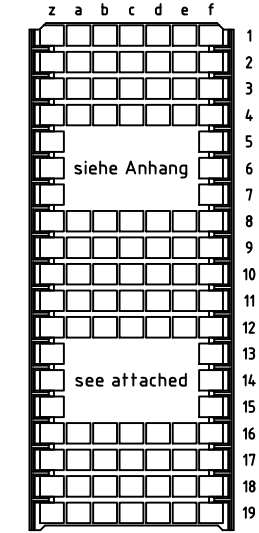
R
S
T
mit Übergabezone
with mating area



Leiterplatten-Lochbild
pcb-layout



Bestücksschaubild
Pin arrangement



Technische Änderungen vorbehalten /
all data subject to amendment without notice

LP-Dicke / pcb-thickness:
Geeignet für LP-Dicke / fits for pcb-thickness: > 2.2

(für LP-Dicke / for pcb-thickness: 1.4 - 2.2
ept P/N: 243-XXXX- 05)

Mechanische Lebensdauer / performance level:
class 2, according to IEC 61076-4-101

Werkstoff / Material:				Allgemeintoleranz / General tolerances		Maßstab / Scale: 2:1	
				Tolerierungsgrundsatz Fundamental tolerancing principle DIN ISO 8015		Verwendungsbereich / Range of application	
				A3		Kundenzzeichnung / customer drawing	
				Datum / Date		Benennung / Description	
				Erst/Drawn 26.11.2008		hm 2.0 Messerleiste/male connector Type B19, Tcom press mit Folie / with elastic foil	
				Gepr./Insp.			
01 drawing modified 11.02.2011 Kowat.				ept ept GmbH www.ept.de		Zeichnungsnummer / Drawing number	
00 Erstausg./first release 2008 Mil.						243-23XXX-15F	
Version/ Version				Änderung / Revision		Datum/Date	
						Art / Art Blatt / Sheet 1 Status/Status	

© Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind
 untersagt, soweit nicht ausdrücklich angegeben. Alle Rechte vorbehalten.

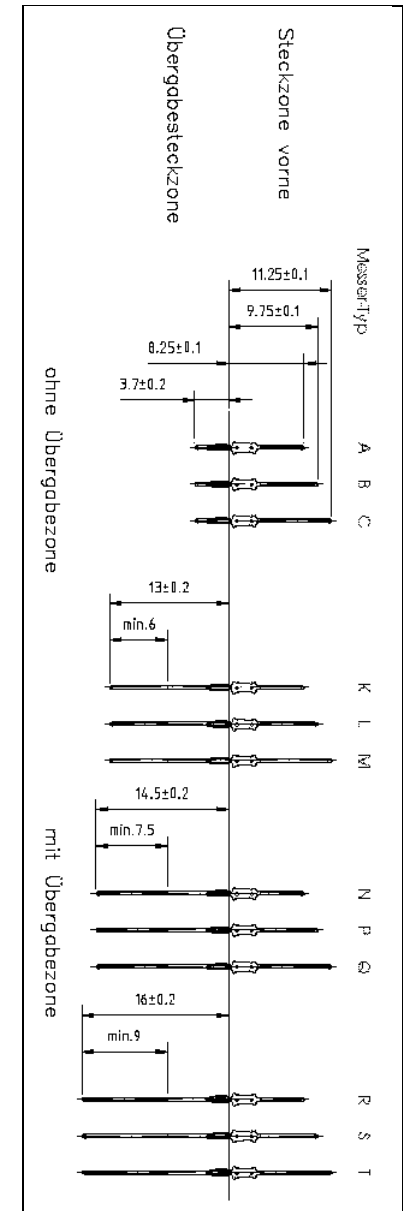


Bestückungsplan / Pin arrangement 243-23700-15F

Type : **B-19**

(dimensions see drawing 243-23XXX-15F)

z	a	b	c	d	e	f
1	T	R	R	R	R	T
2	T	R	R	R	R	T
3	T	R	R	R	R	T
4	T	R	R	R	R	T
5	T	R	R	R	R	T
6	T	R	R	R	R	T
7	T	R	R	R	R	T
8	T	R	R	R	R	T
9	T	R	R	R	R	T
10	T	R	R	R	R	T
11	T	R	R	R	R	T
12	T	R	R	R	R	T
13	T	R	R	R	R	T
14	T	R	R	R	R	T
15	T	R	R	R	R	T
16	T	R	R	R	R	T
17	T	R	R	R	R	T
18	T	R	R	R	R	T
19	T	R	R	R	R	T



Erstellt: 01.01.1998